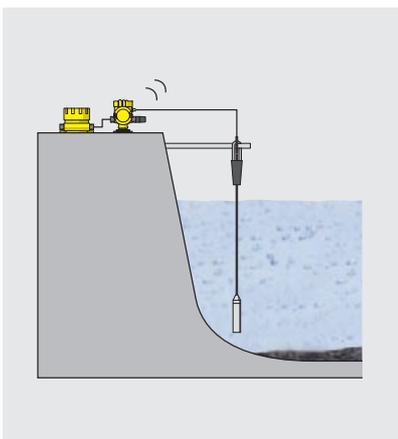




## Drahtlose Kommunikation



### Anwendungsbereich

Die Geräte zur drahtlosen Kommunikation kommen zum Einsatz, wenn Messwerte von weit entfernt gelegenen Messstellen oder von mobilen Tanks an Datenerfassungs-Zentralen übertragen werden sollen. Sie sind deshalb ideal im Zusammenhang mit der Software zur automatischen Bestandsüberwachung VEGA Inventory System einsetzbar. Außerdem ermöglichen sie eine drahtlose Ferndiagnose und Fernwartung der angeschlossenen Sensoren.

### Funktionsprinzip

Zur drahtlosen Kommunikation wird nur die Sendeeinheit benötigt. Sie ist über eine serielle Bus-Leitung oder über die Standardsignalleitung 4 ... 20 mA/HART mit den Sensoren verbunden. Die Sendeeinheit stellt die Spannungsversorgung für die Sensoren zur Verfügung, liest die Messwerte aus und überträgt sie über das lokal vorhandene Mobilfunknetz an die Datenerfassungs-Zentrale.

### Vorteile

Einfacher Betrieb durch Nutzung offener und standardisierter Frequenzbänder (Multi-Band-Technik). Hohe Flexibilität des Anwenders durch freie Auswahl des Funknetzes. Besonders schnelle Inbetriebnahme sowie ein wartungsfreier Betrieb bei Inanspruchnahme des VEGA-Dienstleistungspakets „Drahtlose Datenübertragung“.

	PLICSMOBILE T81	PLICSMOBILE im Sensor	PLICSMOBILE B81
			
Anwendung	Messdatenfernabfrage und Fernparametrierung für bis zu 15 HART-Sensoren	Messdatenfernabfrage und Fernparametrierung für bis zu 15 HART-Sensoren	Batterie- oder Akku-Einheit für PLICSMOBILE
Eingang	1 bis 15 HART-Sensoren	1 x plics®-Sensor (integriert) 1 bis 15 HART-Sensoren	1x Solarpanel
Ausgang	VEGA Inventory System, E-Mail, SMS	VEGA Inventory System, E-Mail, SMS	Versorgung von PLICSMOBILE und den angeschlossenen Sensoren
Anzeige/Bedienung	PACTware und DTM/ VEGA Tools-App	PLICSCOM/PACTware und DTM/ VEGA Tools-App	–
Technologie	GSM/GPRS/UMTS/GPS/ Bluetooth Smart	GSM/GPRS/UMTS/GPS/ Bluetooth Smart	–
Montage	Wand- oder Rohrmontage	im Feldgerät integriert	Wand- oder Rohrmontage
Temperaturbereich	-20 ... +65 °C	-20 ... +65 °C	Batterie: -10 ... +50 °C, -40 ... +80 °C (Lithium) Akku: -20 ... +50 °C
Spannungsversorgung	9,6 ... 32 V DC	9,6 ... 32 V DC	Batterie: 4x 1,5 V, 4x 3,6 V (Lithium) Akku: 4x 1,2 V
Zulassungen	ATEX, IEC	ATEX, IEC	ATEX, IEC
Nutzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wirtschaftliche Lösung für die Messdatenfernabfrage und Fernparametrierung von 1 bis 15 Sensoren</li> <li>• Weltweiter Einsatz durch Multi-Band-Technologie</li> <li>• Hohe Flexibilität durch freie Wahl des Funknetz-Betreibers</li> <li>• Erhöhte Betriebsdauer bei Batterie- oder Akkuversorgung durch integriertes Power-Management</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wirtschaftliche Lösung für die Messdatenfernabfrage und Fernparametrierung durch im plics®-Sensor integriertes Funkmodul</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wirtschaftliche Lösung zum autarken Betrieb des PLICSMOBILE durch Batterie- oder Akkuversorgung</li> <li>• Erhöhte Betriebsdauer der Akkuversorgung durch integrierte Ladeschaltung und Anschluss externer Solarpaneele</li> </ul>

# Drahtlose Kommunikation

	WirelessHART-Gateway	WirelessHART-Adapter	WirelessHART-Batterie
			
Anwendung	Empfangseinheit zur drahtlosen Messwertübertragung und Fernparametrierung/-diagnose (mehrkanalig)	Sendeeinheit zur drahtlosen Messwertübertragung und Fernparametrierung/-diagnose (einkanalig)	Batteriepack für den WirelessHART-Adapter
Eingang	Sensoren mit WirelessHART-Adapter	1 x 4 ... 20 mA/HART-Sensor	–
Funkstrecke	200 m	200 m	–
Ausgang	1 x Ethernet, Modbus oder HART	WirelessHART-Protokoll	–
Anzeige/Bedienung	PACTware/DTM oder Web-Server	PACTware/DTM	–
Technologie	2,4 GHz WirelessHART	2,4 GHz WirelessHART	Lithium-Thionyl-Chlorid
Montage	Wandmontage	am Sensor über M20 x 1,5 Kabelverschraubung	zum Einbau in WirelessHART-Adapter
Temperaturbereich	-20 ... +60 °C	-40 ... +80 °C	-40 ... +80 °C
Spannungsversorgung	20 ... 30 V DC	7,2 V DC-Batterie	7,2 V, 19 Ah, 136,8 Wh
Zulassungen	ATEX, CSA	ATEX, CSA	in Verbindung mit WirelessHART-Adapter: ATEX, IEC
Nutzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Inbetriebnahme durch selbstständigen Aufbau des Funknetzwerkes</li> <li>• Sichere und zuverlässige Datenkommunikation durch Verwendung eines Standardprotokolls</li> <li>• Kosteneinsparung bei Planung und Montage durch Mehrkanalaufbau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autarkes und stromsparendes System durch integrierte Batterie und Power Management</li> <li>• Einfache Montage an bestehende HART-Sensoren durch Standardanschlüsse</li> <li>• Kosteneinsparung durch leichte Vernetzung von weit entfernten HART-Sensoren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlängerung der Betriebsdauer durch schnellen Wechsel des Batteriepacks</li> </ul>

